




A06.1 Besteller Purchaser		ARAKO GmbH Neuer Wall 10 D-20354 Hamburg						A02 Art des Inspektionsdokuments / Type of inspection document ABHAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1 PN-EN 10204						A03 No:225532720 Z02.1 Datum/Date Praha 20.1.2023		A01  Gantry Rail Bavorská 856 155 00 Praha 5 Česká republika Tel: 00420 224 453 530 Email: info@gantryrail.com www.gantryrail.com									
A06.2 Lieferadresse: Delivery address		ARAKO GmbH Neuer Wall 10 D-20354 Hamburg																							
B01, B09-B11 Kranschienen JK85 Stahlqualität: 10750 Länge: 12000,00 mm +/-50mm ungelocht Crane rails JK85 steel grade: 10750 length: 12000,00 mm +/-50mm undrilled																									
A07 Kundenbestellnr./ No of purchase order		28.11.2022				Produktionsnummer/ Manuf. Order No 22553994				Lieferschein/ Delivery Note 2301		Transportnummer/ Number of transport				Seite/ Page: 1 / 1									
Norme / A subject standard		ČSN 420135.61, ČSN 425678.01				Klassifizierungsstandard/ Classification standards ČSN 420135.61, ČSN 425678.01				Maßnormen/ Dimensional standards ČSN 420135.61, ČSN 425678.01				Idnr./ VAT: CZ24138410											
Produktion / Country of Melt & Pour CZ/EU																									
B07.2				CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - CHEMICAL COMPOSITION [%]																					
Schmelze/ Heat	Kode/ Code	Stückzahl/ Number of pieces	Gewicht/ Weight [kg]	I* S*	C (C71)	Mn (C72)	Si (C73)	P (C74)	S (C75)	Cr (C76)	Ni (C77)	Cu (C78)	Al (C79)	N (C80)	Mo (C81)	Ti (C82)	Nb (C83)	Sn (C84)	Sb (C85)	V (C86)	K201** (C91)	O [ppm] (C87)	H [ppm] (C88)	H (Add) [ppm] (C89)	
27071	Y	20	19.500	L	0,53	0,98	0,18	0,016	0,008	0,05	0,04	0,05	0,002	0,003	0,011	0,001	0,001			0,003	0,089		1,2		
Gesamt/Total		20	19.500	*L - liquid, *S - solid																					
MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - MECHANICAL TESTS																									
B07.2 Schmelze/ Heat	Kode/ Code	Zugfestigkeitstest/ Tensile test		C11 Streckgrenze/Yield strenght [MPa]	C53 Falling Weight Test	C17 Baumann printing	C18 Microstructure	C19 Decarburisation	C20 Oxide purity	C21 Inclusions	C22 Macrostructure acc.AREMA	C23 Residual stresses [mm]													
27071	Y	C12 Zugfestigkeit/ Tensile Strenght [MPa]	C13.2 A[%]	788	14,4	424																			
D01 Oberfläche und Abmessung - nach Auftrag geprüft Surface and dimension - tested according to purchase order																									
Z01 Aufgrund der durchgeführten Tests wurde festgestellt, dass das hergestellte Produkt die Bedingungen der Bestellung erfüllt. On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements.																									
Das getestete Material zeigte keine Anzeichen von Radioaktivität. Die Messungen wurden unter Verwendung des von Canberra-Packard hergestellten GENIE 2000-Systems durchgeführt The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.																									
Z07 Ostatní / Additional commentary										Z03 Outside Acceptance Inspector					Z02.2 Quality Management 										

A06.1 Besteller Purchaser	ARAKO GmbH Neuer Wall 10 D-20354 Hamburg	A02 Art des Inspektionsdokuments / Type of inspection document	A03 No: 225532921	A01
A06.2 Lieferadresse: Delivery address	ARAKO GmbH Neuer Wall 10 D-20354 Hamburg	ABHAHMEPRÜFZEUGNIS 3.1 INSPECTION CERTIFICATE 3.1	Z02.1 Datum/Date Praha 20.1.2023	 Gantry Rail Bavorská 856 155 00 Praha 5 Česká republika Tel: 00420 224 453 530 Email: info@gantryrail.com www.gantryrail.com
		PN-EN 10204		

B01, B09-B11
Kranschienen JK85 Stahlqualität: 10750 Länge: 10000,00 mm +/-50mm ungelocht
Crane rails JK85 steel grade: 10750 length: 10000,00 mm +/-50mm undrilled

A07	Kundenbestellnr./ No of purchase order 28.11.2022	Produktionsnummer/ Manuf. Order No 22553994	Lieferschein/ Delivery Note 2301	Transportnummer/ Number of transport	Seite/ Page: 1 / 1
Norme / A subject standard ČSN 420135.61, ČSN 425678.01		Klassifizierungsstandard/ Classification standards ČSN 420135.61, ČSN 425678.01	Maßnormen/ Dimensional standards ČSN 420135.61, ČSN 425678.01		Idnr./ VAT: CZ24138410
Produktion / Country of Melt & Pour CZ/EU					

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG - CHEMICAL COMPOSITION [%]																									
Schmelze/ Heat	Kode/ Code	Stückzahl/ Number of pieces	Gewicht/ Weight [kg]	L*	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Al	N	Mo	Ti	Nb	Sn	Sb	V	K201**	O	H	H (Add)	
				S*	(C71)	(C72)	(C73)	(C74)	(C75)	(C76)	(C77)	(C78)	(C79)	(C80)	(C81)	(C82)	(C83)	(C84)	(C85)	(C86)	(C91)	[ppm] (C87)	[ppm] (C88)	[ppm] (C89)	
27071	Y	6	4.980	L	0,53	0,98	0,18	0,016	0,008	0,05	0,04	0,05	0,002	0,003	0,011	0,001	0,001				0,003	0,089		1,2	
Gesamt/Total		6	4.980	*L - liquid, *S - solid																					

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN - MECHANICAL TESTS												
B07.2 Schmelze/ Heat	Kode/ Code	Zugfestigkeitstest/ Tensile test		C11	C53	C17	C18	C19	C20	C21	C22	C23
		C12 Zugfestigkeit/ Tensile Strenght [MPa]	C13.2 A[%]	Streckgrenze/Yield strenght [MPa]	Falling Weight Test	Baumann printing	Microstructure	Decarburisation	Oxide purity	Inclusions	Macrostructure acc.AREMA	Residual stresses [mm]
27071	Y	788	14,4	424								

D01 Oberfläche und Abmessung - nach Auftrag geprüft
 Surface and dimension - tested according to purchase order

Z01
 Aufgrund der durchgeführten Tests wurde festgestellt, dass das hergestellte Produkt die Bedingungen der Bestellung erfüllt.
 On the basis of the tests it has been recognized that the product conforms with the order requirements.

Das getestete Material zeigte keine Anzeichen von Radioaktivität. Die Messungen wurden unter Verwendung des von Canberra-Packard hergestellten GENIE 2000-Systems durchgeführt
 The tested material did not show any signs of radioactivity. The measurement was performed with the application of GENIE 2000 system, manufactured by Canberra-Packard.

Z07 Ostatní / Additional commentary	Z03 Outside Acceptance Inspector	Z02.2 Quality Management: Aleng
-------------------------------------	----------------------------------	--

